



DISINCROSTANTE PER SCAMBIATORI E TORRI EVAPORATIVE

WT-TE DECROST è un liquido acido tamponato formulato appositamente per il trattamento disincrostante di sistemi di raffreddamento con torre o scambiatore evaporativo dove le condizioni si presentano critiche per la precipitazione dei carbonati e dei Sali insolubili sulle superfici del sistema. Costituito da una miscela calibrata di acidi organici ed inibitori di corrosione ad elevata concentrazione, consente la pulizia delle superfici di scambio ripristinando il corretto scambio di calore.

MODALITA' D'USO

WT-TE DECROST deve essere dosato in funzione dell'incrostazione partendo da una concentrazione del 15-20% che si può opportunamente aumentare fino a massimo 40% se si verificano difficoltà nella rimozione dei depositi o in caso di incrostazioni molto critiche. Le soluzioni vanno preparate a freddo in acqua di rete. Il tempo di attacco dei depositi è in genere compreso tra 6 e 8 ore di contatto. Tempi più brevi possono risultare sufficienti per sciogliere depositi costituiti esclusivamente da carbonati. Durante il lavaggio è opportuno fare ricircolare la soluzione per favorire il rinnovo della soluzione stessa a contatto con le pareti. Ciò può essere fatto anche con parziali svuotamenti e riempimenti degli impianti. Si consiglia durante il ricircolo un controllo periodico (in genere ogni 2 ore) del pH mediante cartina indicatrice al fine di rabboccare prodotto nel caso di innalzamento del pH stesso per effetto della neutralizzazione con i Sali incrostanti. La tendenza alla formazione di schiuma può essere esaltata dalla presenza di carbonati che, a seguito dell'attacco acido, liberano una notevole quantità di anidride carbonica: in questo caso si consiglia di tenere a portata un certo quantitativo di antischiama ANTIFOAM HD 42/TX. Al termine della disincrostazione si consiglia lo svuotamento totale della soluzione acida ed un accurato risciacquo con acqua delle superfici.

NOTE

Il prodotto contiene inibitori di corrosione che proteggono le parti in rame, ottone, acciaio al carbonio, acciaio inox e proteggono passivandole, anche le superfici zincate.

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

Stato fisico	liquido paglierino
Odore	tipico pungente
Densità	1,20 ±0,03 g/cm ³
Solubilità in acqua	totale
Infiammabilità	non infiammabile
pH	2,0 ±1

linea trattamento acqua
SEZ. TORRI EVAPORATIVE

Revisione n°01 del 09/04/2018